



## **POLITICA AZIENDALE INTEGRATA PER L'AMBIENTE, PER LA QUALITÀ E PER LA SICUREZZA**

La politica aziendale integrata per l'ambiente, la qualità e la salute e sicurezza dei lavoratori di *Sogliano Ambiente SpA* definisce i principi d'azione rivolti alla soddisfazione del cliente ed all'attenzione alle parti interessate, mirando al miglioramento costante dell'efficienza e delle prestazioni aziendali, nel rispetto degli obblighi di conformità, con l'intento di ridurre e, ove possibile, eliminare gli impatti ambientali ed i rischi per la sicurezza e la salute dei lavoratori connessi alle attività svolte.

Nell'ottica del Life Cycle Thinking, *Sogliano Ambiente SpA* conduce le attività di progettazione e costruzione di impianti di gestione rifiuti e di impianti di produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili individuando, sin dalle prime fasi, le implicazioni per qualità, ambiente, salute e sicurezza dei lavoratori e normative ed agisce per il contenimento degli impatti ambientali, la riduzione dei rischi e l'adozione delle migliori tecniche disponibili.

*Sogliano Ambiente SpA* considera parti essenziali dei propri compiti la promozione della sicurezza e della salute dei propri lavoratori accanto alla protezione dell'ambiente.

La **Politica Ambientale** di *Sogliano Ambiente SpA* si basa sui seguenti principi:

- coinvolgimento di tutto il personale attraverso iniziative di formazione e sensibilizzazione riguardanti le responsabilità verso l'ambiente;
- valutazione e controllo degli effetti ambientali delle attività in corso a livello locale ed esame di tutte le incidenze rilevanti delle stesse attività sull'ambiente; in particolare:
  - \* controllo e gestione delle emissioni atmosferiche e degli odori, finalizzati alla loro riduzione;
  - \* controllo della produzione di rifiuti e di reflui liquidi, cercando, ove possibile, di ridurre la quantità e la pericolosità;
  - \* predisposizione e attuazione di un adeguato piano di recupero di tutte le discariche, anche al fine di ridurre l'impatto visivo;
  - \* aumento della percentuale di rifiuto avviato a recupero tramite la gestione dell'impianto di Cernita e Valorizzazione e dell'impianto di Stabilizzazione anaerobica e aerobica a secco per la frazione umida di rifiuti urbani e di rifiuti speciali provenienti da raccolte differenziate o da separazione meccanica;



- \* aumento della percentuale di rifiuto avviato a recupero tramite la gestione dell'impianto di recupero rifiuti elettrici ed elettronici (RAEE) pericolosi e non pericolosi;
  - \* produzione di End of Waste derivanti dal trattamento di rifiuti non pericolosi in conformità a specifiche normative sulla cessazione di qualifica di rifiuto in modo da recuperare preziosi materiali nell'ottica dell'economia circolare;
  - \* potenziamento produzione di energia elettrica immessa nella rete nazionale o utilizzata per l'autoconsumo proveniente dal trattamento dei rifiuti e/o da fonti rinnovabili (cogenerazione, fotovoltaico, centrali idroelettriche);
  - \* riduzione del rifiuto prodotto e il relativo traffico veicolare necessario per il trasporto dello stesso, tramite l'installazione di sistemi di depurazione in sito;
- adozione di disposizioni necessarie per la protezione dell'ambiente, per prevenire o eliminare l'inquinamento e, qualora ciò fosse impossibile, per ridurre al minimo la produzione di emissioni inquinanti e preservare le risorse tenendo conto di possibili tecnologie pulite;
  - adozione di misure necessarie per prevenire sversamenti accidentali di sostanze pericolose, sprechi di energia e di altre risorse in generale;
  - valutazione in anticipo degli effetti ambientali di tutti i nuovi processi ed attività;
  - creazione di Piani di emergenza Interni con lo scopo di controllare e ridurre le conseguenze di eventuali incidenti e trasmissione degli stessi al Prefetto ai fini dell'elaborazione del Piano Emergenza Esterno;
  - applicazione di procedure ed interventi in caso di non conformità alla politica, agli obiettivi e agli scopi ambientali.

La **Politica della Qualità** di Sogliano Ambiente SpA si basa sui seguenti principi:

- offrire agli enti pubblici e privati un pacchetto completo di servizi integrati, inerenti alla tematica rifiuti, che spaziano dalla progettazione alla realizzazione e gestione di impianti e discariche tramite un team di esperti coordinati dalla Direzione;
- interpretare al meglio le esigenze del mercato e del singolo cliente, al fine di verificare preventivamente le capacità dell'azienda e pianificare correttamente i costi e le attività necessarie per offrire un servizio il più possibile completo ed adeguato alle loro esigenze;



- individuare e selezionare sul territorio fornitori in grado di offrire beni e servizi rispettanti gli standard dell'azienda, al fine di poter erogare al cliente servizi ad elevato grado di specializzazione;
- monitorare costantemente le esigenze del cliente al fine di interpretarne sia le esigenze sia il grado di soddisfazione per migliorare, integrare ed affinare i servizi offerti;
- monitorare i requisiti degli EoW (End of Waste) prodotti in conformità a specifiche normative sulla cessazione di qualifica di rifiuto.

La **Politica per la Sicurezza** di Sogliano Ambiente SpA si basa sui seguenti aspetti, ritenuti prioritari nello svolgimento di tutte le proprie attività:

- prevenire gli infortuni e le malattie professionali approfondendo ogni sforzo per garantire le migliori condizioni di operatività per la propria organizzazione, mantenendo attivo il controllo degli aspetti operativi, in conformità alle procedure che regolano le più significative attività, ai fini della sicurezza, che compongono i processi mappati;
- ottimizzare e monitorare i processi, individuando ruoli, responsabilità e autorità di ognuno all'interno del sistema di gestione;
- eseguire audit interni e ispezioni di sicurezza, per il controllo delle attività operative, della documentazione e delle registrazioni relative al monitoraggio della funzionalità delle attrezzature e dei sistemi di sicurezza;
- operare nel pieno rispetto delle disposizioni vigenti in materia di sicurezza e salute dei lavoratori, nonché di ogni altra prescrizione sottoscritta in tale ambito;
- perseguire un miglioramento continuo del proprio sistema di gestione e delle prestazioni in termini di tutela della salute e della sicurezza dei propri dipendenti, collaboratori e terzi per essa operanti nonché dei visitatori e della popolazione che vive nei pressi dei propri impianti;
- particolare attenzione alla lotta contro gli incendi attraverso la continua formazione specifica del personale ai fini della prevenzione e del contrasto degli stessi per fronteggiare eventuali emergenze;
- provvedere affinché tutto il personale agisca in modo consapevole e competente, pianificando una formazione continua in relazione alle conoscenze dei rischi presenti, alle corrette modalità operative e all'abilitazione all'uso di attrezzature specifiche;



- controllare le condizioni di lavoro anche transitorie in modo da garantire costantemente le prestazioni in termini di SSL in particolare mitigando ogni eventuale effetto negativo determinato da cambiamenti involontari;
- favorire la consultazione e la partecipazione dei lavoratori in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

Per quel che riguarda il rapporto col proprio personale, il pubblico, i clienti, i fornitori e la Pubblica Amministrazione:

- \* viene perseguito un dialogo aperto attraverso la comunicazione delle informazioni necessarie a comprendere gli effetti sull'ambiente delle attività svolte e della relativa politica ambientale adottata dalla società;
- \* viene data indicazione a chiunque usufruisca del servizio fornito dalla *Sogliano Ambiente SpA* delle opportune avvertenze da osservare nelle fasi di trasporto, manipolazione e gestione del rifiuto, cioè precedenti al deposito in discarica o al conferimento agli impianti;
- \* vengono predisposte misure per garantire che i fornitori e gli appaltatori si attengano alle prescrizioni del sistema SGQSA della società;
- \* vengono coinvolti i clienti del servizio fornito per il progressivo adeguamento alle disposizioni discendenti dalle procedure di miglioramento via via adottate;
- \* il personale, i partners in affari e la comunità locale vengono coinvolti ed informati sulla politica aziendale, sugli obiettivi di miglioramento e sui progressi raggiunti, valutando con sensibilità le esigenze e le istanze delle controparti interne ed esterne;
- \* la Pubblica Amministrazione e gli organi di controllo vengono coinvolti preventivamente nelle fasi di progettazione e definizione delle metodiche e modalità di controllo degli aspetti ambientali definendo programmi concordati per il raggiungimento degli obiettivi di miglioramento prefissati;
- \* vengono coinvolti il Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) ed i lavoratori di *Sogliano Ambiente S.p.A.* per tutte le tematiche sensibili inerenti la Salute e la Sicurezza sul Lavoro;
- \* vengono coinvolti, informati e sensibilizzati tutti gli appaltatori, i fornitori, i liberi professionisti ed i visitatori degli impianti di *Sogliano Ambiente SpA* in merito alle tematiche relative alla Gestione delle tematiche QSA;
- \* vengono interpellati i clienti al fine di conoscere la loro soddisfazione sui servizi/prodotti offerti.



Nel complesso *Sogliano Ambiente SpA* intende:

- mantenere un sistema di gestione aziendale che permetta il raggiungimento degli obiettivi di miglioramento, coinvolgendo tutte le attività interne, esterne, dirette e indirette in conformità alle norme UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 9001, al Regolamento EMAS ed UNI EN ISO 45001 e i Regolamenti applicabili per la cessazione di qualifica rifiuto (EoW);
- migliorare nel tempo le prestazioni ambientali, di salute e sicurezza dei lavoratori ed il servizio offerto al cliente, tenendo conto dell'analisi dei fattori individuati per il contesto di Sogliano Ambiente S.p.A., delle parti interessate, verificando ed eventualmente aggiornando la mappatura dei processi e la valutazione dei rischi e delle opportunità associati;
- soddisfare il cliente e le parti interessate.

Sogliano al Rubicone, 21/03/2025

Il Direttore-Operativo

Ing. Maurizio Carbone