



Sogliano
Ambiente

Energia dai rifiuti

Trasformiamo i rifiuti
in risorse nel pieno rispetto
dell'ambiente.

Sogliano Ambiente

Energia di qualità a ridotto impatto ambientale



Sogliano Ambiente è dal 1996 punto di riferimento per trasformare il problema dei rifiuti in **opportunità di crescita e sviluppo economico**. Forti di un'esperienza decennale, siamo in grado di gestire la filiera complessiva della **produzione di energia elettrica** dalla captazione del biogas di discarica.

Il **biogas** è il prodotto finale della degradazione della materia organica biodegradabile ed è formato in larga parte da metano. L'**estrazione** del biogas, unitamente al successivo impiego, **accelera** il processo di degradazione del rifiuto e di conseguenza **accorcia** il periodo di gestione post-chiusura della discarica.

Riduce inoltre il cattivo odore e l'emissione di gas serra, offrendo una **fonte di energia di qualità** a ridotto impatto ambientale.

Oggi siamo in grado di intervenire nelle più diverse situazioni, ad esempio finanziando direttamente interventi per la realizzazione di impianti di cogenerazione all'interno di discariche, riconoscendo royalties per lo sfruttamento dei giacimenti, risolvendo in modo definitivo i problemi di odore presenti nelle discariche.

Sogliano Ambiente gestisce la discarica di Ginestreto dalla metà degli anni 90, e su questa discarica, che attualmente occupa due vallate per una capienza complessiva di circa 5 milioni di m³ di rifiuto, è riuscita negli anni a garantire una **produzione annua di energia** di circa **30.000.000 kWh**, sufficiente a soddisfare il fabbisogno di circa **30.000 famiglie**.

La configurazione attuale dell'impianto consente **l'utilizzo del 100% del biogas aspirato per la produzione di energia elettrica** con una potenza elettrica di **5,3 MW**. Una frazione dell'energia prodotta, circa il 4%, è utilizzata per la gestione della discarica e degli impianti connessi, mentre tutta la rimanente è **ceduta in rete ad ENEL distribuzione**.

L'impianto di Ginestreto è dotato inoltre di un **sistema di post-combustione dei fumi per l'abbattimento di alcuni tra gli inquinanti emessi** permettendo, tramite regolazione dei valori dei parametri di combustione, il **rispetto dei limiti** di legge.

Servizi a valore aggiunto



- Progettazione e costruzione impianti di aspirazione e combustione biogas
- Progettazione e costruzione impianti di recupero del calore dei fumi di scarico
- Project financing
- Progettazione, costruzione e conduzione di impianti di recupero biogas e cogenerazione

Ricerca e sviluppo



Sogliano Ambiente è attiva nel migliorare i sistemi impiantistici per la captazione del biogas. Per citare un esempio, abbiamo ottenuto il brevetto per la **chiusura pneumatica delle teste di pozzo** delle discariche.

Fra i primi in Italia, abbiamo realizzato e messo in funzione nell'impianto di Ginestreto un elettrogeneratore che **recupera il calore dai fumi di emissione dell'impianto**, garantendo una produzione media di circa 230 kW/h.

Referenze Impianti Cogenerazione

Impianto connesso alla discarica Ginestreto, Sogliano al Rubicone (FC)

3 milioni di m³ di rifiuto
33.000 MWh di produzione media annua

Include impianto di recupero del calore dei fumi di scarico provenienti dai motori di combustione del biogas, per una produzione media di circa 230 kWh aggiuntivi. Impianto condotto da Romagna Energia, partecipata di Sogliano Ambiente, che gestisce la conduzione e manutenzione ordinaria dell'impianto di cogenerazione.

Impianto connesso alla discarica Cà Lucio, Urbino (PU)

300.000 m³ di rifiuto
4.000 MWh di produzione media annua

Impianto connesso alla discarica Tessello, San Carlo di Cesena (FC)

860.000 m³ di rifiuto
8.800 MWh di produzione media annua

Impianto di proprietà di Romagna Energia, società partecipata da Sogliano Ambiente, che ne gestisce la conduzione e manutenzione ordinaria. L'impianto di aspirazione è realizzato e gestito da Sogliano Ambiente.

Impianto connesso alla discarica Fosso Pondo, Civitella di Romagna (FC)

450.000 m³ di rifiuto
4.000 MWh di produzione media annua

Impianto di proprietà di Imola Energie, società partecipata da Sogliano Ambiente, che ne gestisce la conduzione e manutenzione ordinaria. L'impianto di aspirazione è realizzato e gestito da Sogliano Ambiente.

Impianto connesso alla discarica Tre Monti, Imola (BO)

13.000 MWh di produzione media annua

Impianto di proprietà di Imola Energie, società partecipata da Sogliano Ambiente, che ne gestisce la conduzione e manutenzione ordinaria.

Per informazioni:

Maurizio Carbone

Responsabile progettazione, costruzione ed energia
mcarbone@soglianoambiente.it

Marco Antonini

Responsabile tecnico dei servizi di gestione
antonini@soglianoambiente.it



**Sogliano
Ambiente**

Sogliano Ambiente S.p.A.
Piazza Garibaldi 12
47030 Sogliano al Rubicone (FC)
Tel. 0541 948910 – Fax 0541 948909

www.soglianoambiente.it
info@soglianoambiente.it