



**Sogliano
Ambiente**

Trasformiamo i rifiuti in risorse
nel pieno rispetto dell'ambiente.

Piazza Garibaldi, 12
47030 Sogliano al Rubicone (FC)
Tel. 0541/948910
Fax 0541/948909
www.soglianoambiente.it

MODELLO SOGLIANO AMBIENTE

Replicabile, esportabile, versatile - il modello impiantistico che trasforma il rifiuto in risorse.

Ogni anno l'Italia produce oltre 30 milioni di tonnellate di rifiuti, con un costo altissimo in termini economici, sociali e ambientali. Oggi però è possibile trasformare il "problema rifiuti" in una nuova, straordinaria opportunità.

Il Modello Sogliano Ambiente è un prototipo replicabile, esportabile e versatile di **impianti per la gestione e la valorizzazione dei rifiuti**; è la soluzione che costituisce una reale **opportunità di crescita e sviluppo socio-economico** pur nel rispetto del territorio perché in grado di offrire i seguenti vantaggi:

- ✓ trasforma i rifiuti in **materie ed energia** valorizzabili sul mercato;
- ✓ aderisce alla **normativa vigente** sui rifiuti che prescrive:
 - il massimo recupero,
 - il minimo smaltimento dell'indifferenziato in discarica.

La corretta valorizzazione dei rifiuti parte dal **trasporto sicuro** verso gli impianti: in particolare il percorso di conferimento è sorvegliato da **sistemi satellitari** che ne permettono la completa tracciabilità.

I rifiuti in ingresso agli impianti arrivano alla sezione di **accettazione e smistamento**, dove vengono attuati rigorosi controlli di provenienza e tipologia, prima di essere avviati verso la specifica destinazione.

La **frazione umida** proveniente da raccolta differenziata raggiunge il processo di stabilizzazione organica per la produzione di **ammendante agricolo ed energia da biogas**.

La **frazione secca** giunge al processo di cernita e valorizzazione, dove viene separata meccanicamente o manualmente in carta, cartone, vetro, materie plastiche, legno, metalli. Le materie selezionate sono pressate meccanicamente e avviate a **recupero, riutilizzo e riciclaggio**. Il sovrappeso della lavorazione può diventare **combustibile da rifiuto**.

Gli **scarti non recuperabili** e i **rifiuti non ulteriormente differenziabili** sono avviati alla discarica per rifiuti non pericolosi dove avviene comunque il **recupero di biogas a scopi energetici**.

Il residuo liquido dei processi, il **percolato**, è trattato direttamente in loco e trasformato in acqua, addensato, fango e **solfato ammonico**; quest'ultimo può essere immesso sul mercato come integratore di **ammendante agricolo**.

Il Modello Sogliano Ambiente consente ulteriore produzione di **energia pulita** generata da:

- ✓ **recupero di calore** dei fumi di combustione degli impianti di produzione energetica;
- ✓ **impianti fotovoltaici** integrabili alle strutture;
- ✓ **impianti idroelettrici** realizzabili su corsi d'acqua ed invasi.

Il prototipo è **già realtà nel POLO INTEGRATO DI GINESTRETO** di Sogliano al Rubicone (FC) dove sono presenti le seguenti dotazioni impiantistiche che lavorano in sinergia:

- area di accettazione e smistamento dei rifiuti e delle materie (pesa);
- impianto di stabilizzazione della frazione organica con produzione di compost per l'agricoltura e recupero di biogas per produzione energetica, completo di impianto fotovoltaico su tutta la copertura;
- impianto di cernita e valorizzazione della frazione secca per avvio a recupero di carta, cartone, vetro, materie plastiche, legno, metalli;
- discarica per lo smaltimento dei rifiuti indifferenziati con recupero di biogas per produzione energetica;
- impianto di trattamento del percolato con produzione di solfato ammonico;
- impianto di produzione di energia elettrica dal recupero di calore dei fumi di combustione.

I numeri del **POLO INTEGRATO DI GINESTRETO** parlano dell'efficacia del **Modello Sogliano Ambiente**:

- **350.000 t/ANNO** di rifiuti gestiti complessivamente nel polo dai quali si recuperano materie ed energia da ricollocare sul mercato.
- **30.000.000 kWh/ANNO** di energia elettrica prodotta dal recupero di biogas generato dalla fermentazione della frazione umida dei rifiuti e dal calore di processo, oltre che dagli impianti fotovoltaici.
- **7.000 kW** di potenza complessiva installata.
- **11 CERTIFICAZIONI** ambientali, di qualità dell'esecuzione dei lavori pubblici, di salute e sicurezza dei lavoratori; codice etico interno basato sul modello di organizzazione e di gestione ex. D.Lgs 231/01.
- **120 PERSONE IMPIEGATE** all'interno del polo tra operatori, tecnici specializzati, ingegneri e dirigenti.
- **15.000 t/ANNO** di compost per l'agricoltura prodotto dalla stabilizzazione della parte umida dei rifiuti

Il polo integrato di Ginestreto è l'esempio funzionale di un modello replicabile, esportabile e versatile.

Un'esperienza che può essere ripetuta su ogni territorio grazie alla competenza comprovata di chi è in grado di realizzare ed esportare tutto ciò: **Sogliano Ambiente s.p.a.**, leader nel settore dei servizi ambientali, che progetta, costruisce e gestisce impianti su misura per ogni esigenza locale.

La Sogliano Ambiente S.p.A. può vantare:

- ✓ **20 ANNI** di esperienza nel settore.
- ✓ **10 IMPIANTI** in tutta Italia per il recupero di materie ed energia dai rifiuti.
- ✓ **2 DISCARICHE** per lo smaltimento dei rifiuti indifferenziati con recupero di biogas.
- ✓ **2 CENTRALI IDROELETTRICHE** per la produzione energetica di 4.350.000 kWh/anno.
- ✓ **FLOTTA di AUTOMEZZI** per il trasporto sicuro dei rifiuti.

Se fino a vent'anni fa il rifiuto raggiungeva la discarica e lì esauriva il proprio percorso, oggi il **Modello Sogliano Ambiente** ne permette una completa e differente valorizzazione costituendo una nuova straordinaria occasione per lo sviluppo del territorio.

key Energy
the platform for green solution

7^a Fiera Internazionale per l'Energia e la Mobilità Sostenibile
06.09 NOVEMBRE 2013
RIMINI FIERA - ITALY

Siamo presenti nel PAD. B5 stand 33

IL PROTOTIPO: IL POLO INTEGRATO DI GINESTRETO

(SOGLIANO AL RUBICONE, FC)

DOVE IL MODELLO SOGLIANO AMBIENTE È GIÀ REALTÀ

